

**План производства**

Общая площадь занимаемого помещения составляет 320 кв. м.

Этапы процесса производства:

1. Сушка пиломатериала.
2. Заготовительные операции:
* раскрой пиломатериала по длине (торцовочный станок);
* раскрой пиломатериала по ширине (круглопильный станок ЦДК-5);
* стружка (четырехсторонний станок);
* резание шипов и проушин (шипорезный станок);
* долбление гнезд под средники;
* раскрой плитных материалов (ручной электроинструмент);
* раскрой и пошив чехлов (раскроечный стол);
* раскрой поролона;

(все операции ведутся параллельно).

3. Пооперационный контроль.

4. Сборочные операции.

5. Пооперационный контроль.

6. Приемка готовой продукции.

7. Упаковка.



